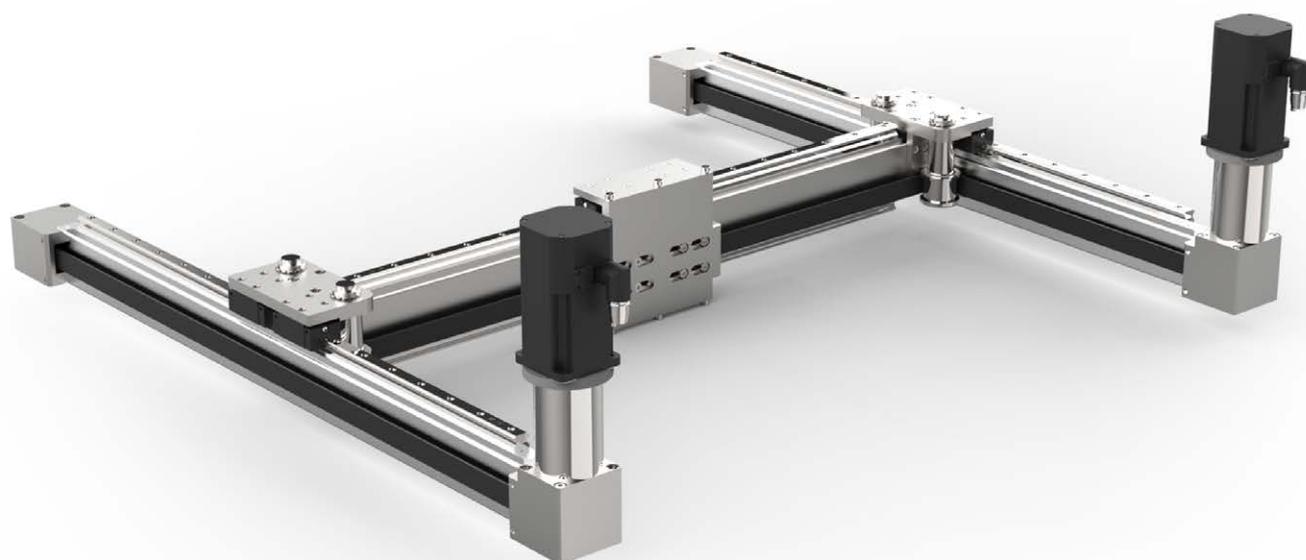




SISTEMA A 2 ASSI

Serie PL



DESCRIZIONE E DATI TECNICI

Il dispositivo **PL** costituisce tradizionalmente l'architettura base di qualsiasi applicazione modello "plotter": realizzato con 2 assi XY, è in grado ovviamente di lavorare sul piano e si presta a qualsiasi tipo di lavorazione, adattandosi pertanto ad un campo di applicazione vastissimo.

La possibilità di lavorare utilizzando interpolazioni lineari e circolari ne consente inoltre l'utilizzo in ambiti particolari, ove richiesta precisione ed esecuzione di percorsi specifici.

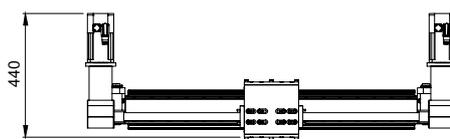
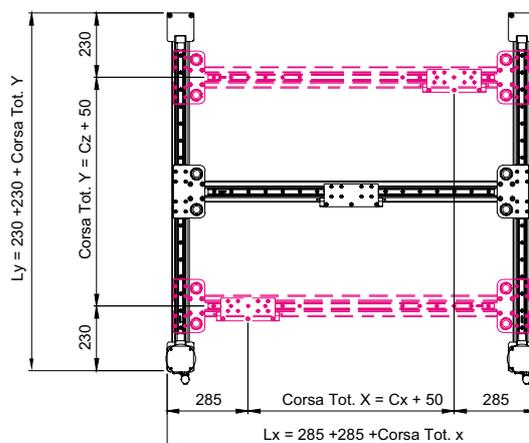
Dati tecnici	
Corse Cx	Fino a 2.000 mm
Corse Cy	Fino a 1.500 mm
Velocità X	Max 2 m/s
Velocità Y	Max 2 m/s
Accelerazione	Max 2 m/s ²
Carichi	5 Kg
Potenza installata	3 Kw
Precisione	0,1 mm

SISTEMA A 2 ASSI

Serie PL



MODELLI DISPONIBILI



CARATTERISTICHE

EQUIPAGGIAMENTO ELETTRICO

Tutti i dispositivi AMET sono equipaggiati con componentistica di primarie case internazionali.

Le motorizzazioni di tutti gli assi sono costituite da servomotori brushless dotati di encoder assoluto ed alimentati da azionamenti digitali gestiti da PLC mediante protocolli Ethernet Real-Time. Tale protocollo, se le dimensioni del dispositivo lo consentono, vengono utilizzati per remotare moduli di raccolta segnali o altri dispositivi, al fine di agevolare e limitare i cablaggi.

Il quadro elettrico, realizzato secondo nostri standard, può essere fornito separatamente o, se l'architettura meccanica lo consente, può essere parte integrante del macchinario.

INTERFACCIA E SOFTWARE DI CONTROLLO

La predisposizione dei nostri controlli a colloquiare con dispositivi esterni attraverso i più importanti standard di comunicazione, ci consente di interfacciare facilmente il dispositivo a qualsiasi rete o soluzione di automazione esistente, agevolandone l'integrazione. Tale caratteristica è particolarmente utile nel caso in cui si debba integrare il dispositivo in una soluzione INDUSTRY 4.0.

I nostri applicativi software standard consentono di utilizzare il dispositivo con estrema semplicità, programmandone i percorsi mediante pannello di controllo touch-screen oppure inviando le missioni da eseguire da altro dispositivo, PC, PLC o CNC. I movimenti, in relazione all'ele-

mentare architettura meccanica, sono gestiti secondo una cinematica ad assi coordinati, ma nel caso fosse necessario sono disponibili funzioni di interpolazione.

L'elevato livello di personalizzazione a cui si presta il sistema PP consente comunque di realizzare programmi e cicli di lavorazione dedicati, in grado di soddisfare le esigenze più estreme e complesse.

SICUREZZA

I nostri dispositivi rispondono alle più rigide normative internazionali e pertanto sono tutti dotati di componenti di controllo i quali consentono di operare in totale sicurezza. In relazione alle dimensioni variabili che il dispositivo può assumere, al tipo di processo ed alla eventuale integrazione con macchinari esistenti, il sistema PP è predisposto per poter accogliere gli eventuali accessori (es. porte di accesso, barriere fotoelettriche) necessari a circoscrivere l'ipotetico impianto e metterlo in sicurezza.

PERSONALIZZAZIONE ED INSTALLAZIONE

Il nostro ufficio tecnico è in grado di personalizzare il prodotto e di realizzarlo in modo da poter rispondere alle più svariate esigenze, sviluppando in simultaneous engineering con il cliente gli aspetti applicativi. L'esperienza maturata, unita alla conoscenza delle normative di sicurezza, ci consentono di fornire l'installazione, il collaudo e la messa in servizio di tutti i nostri sistemi direttamente presso la sede indicata.